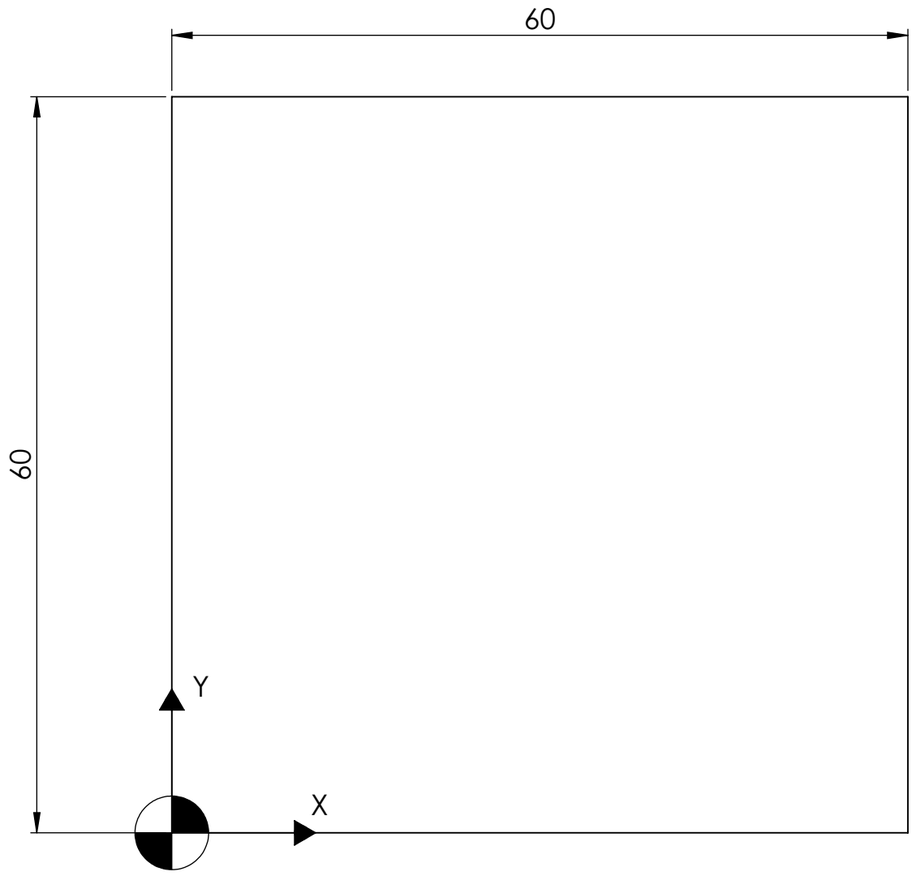
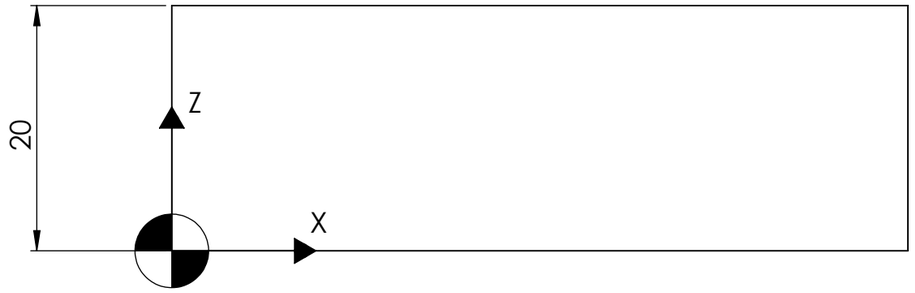
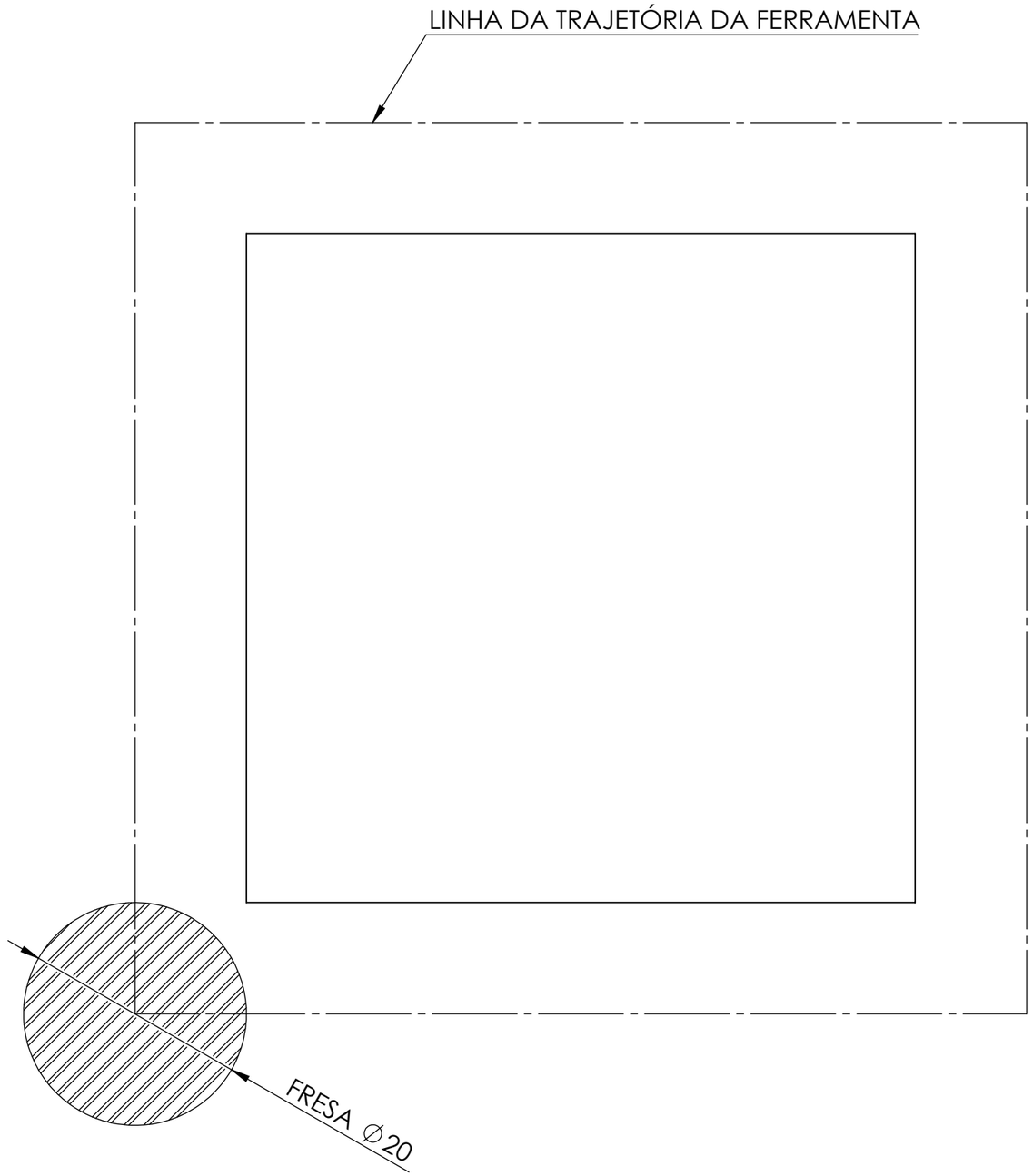


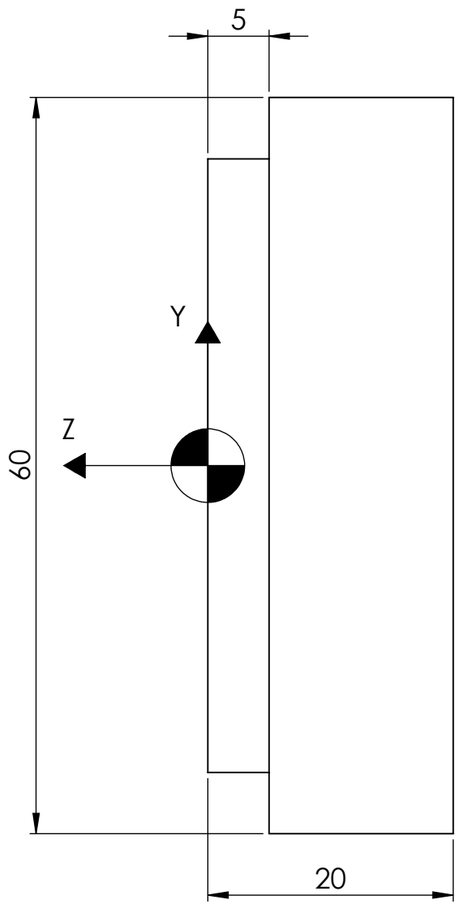


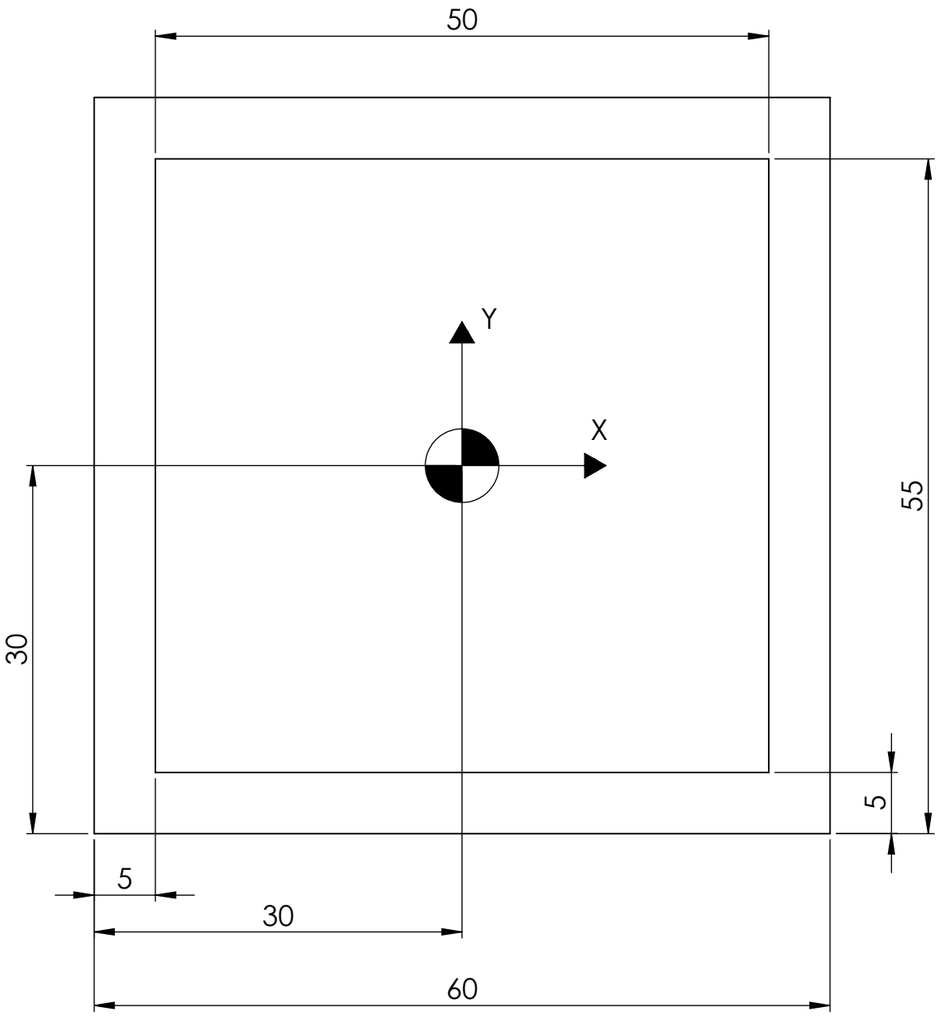


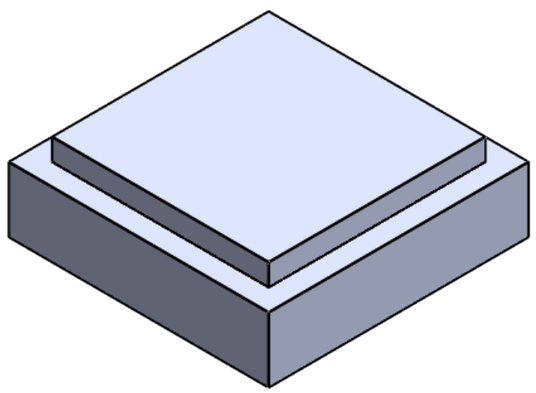
DADOS DE CORTE DA FERRAMENTA:
n = 2500 rpm
Vf = 600 mm/min

INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus Passo Fundo

Descrição: **PEÇA 1**			
Desenhista	Aprovação		Data do projeto
Material		Peso	Escala: 2:1





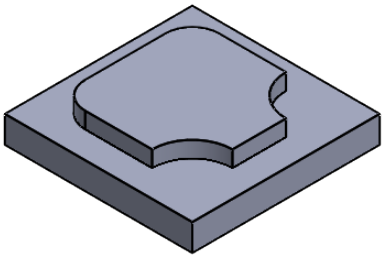


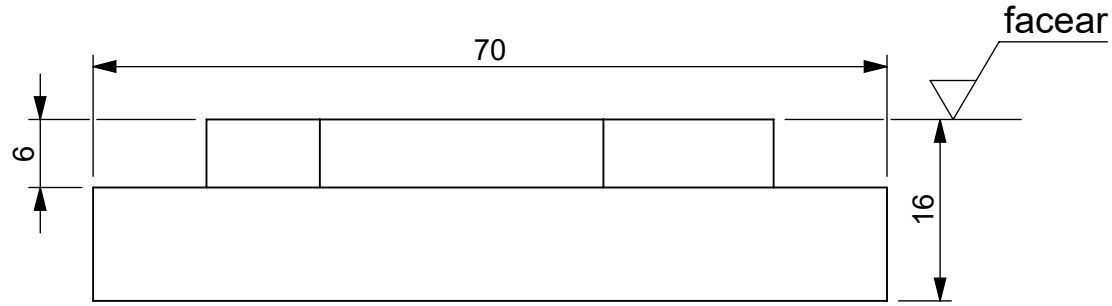
DADOS DE CORTE DA FERRAMENTA:
n = 2500 rpm
Vf = 600 mm/min

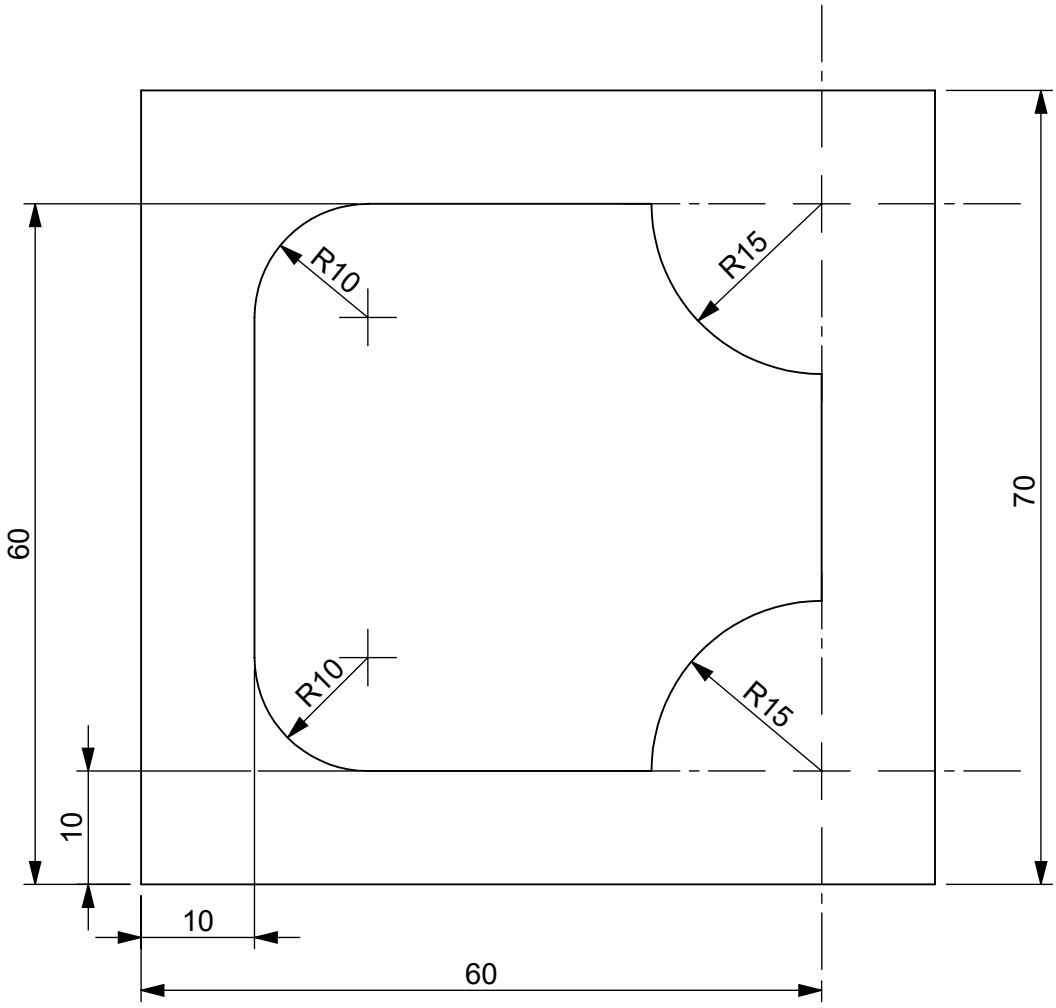
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus Passo Fundo

Descrição: **PEÇA 2**		
Desenhista	Aprovação	Data do projeto
Material	Peso	Escala: 2:1

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	20	150	0,15	2







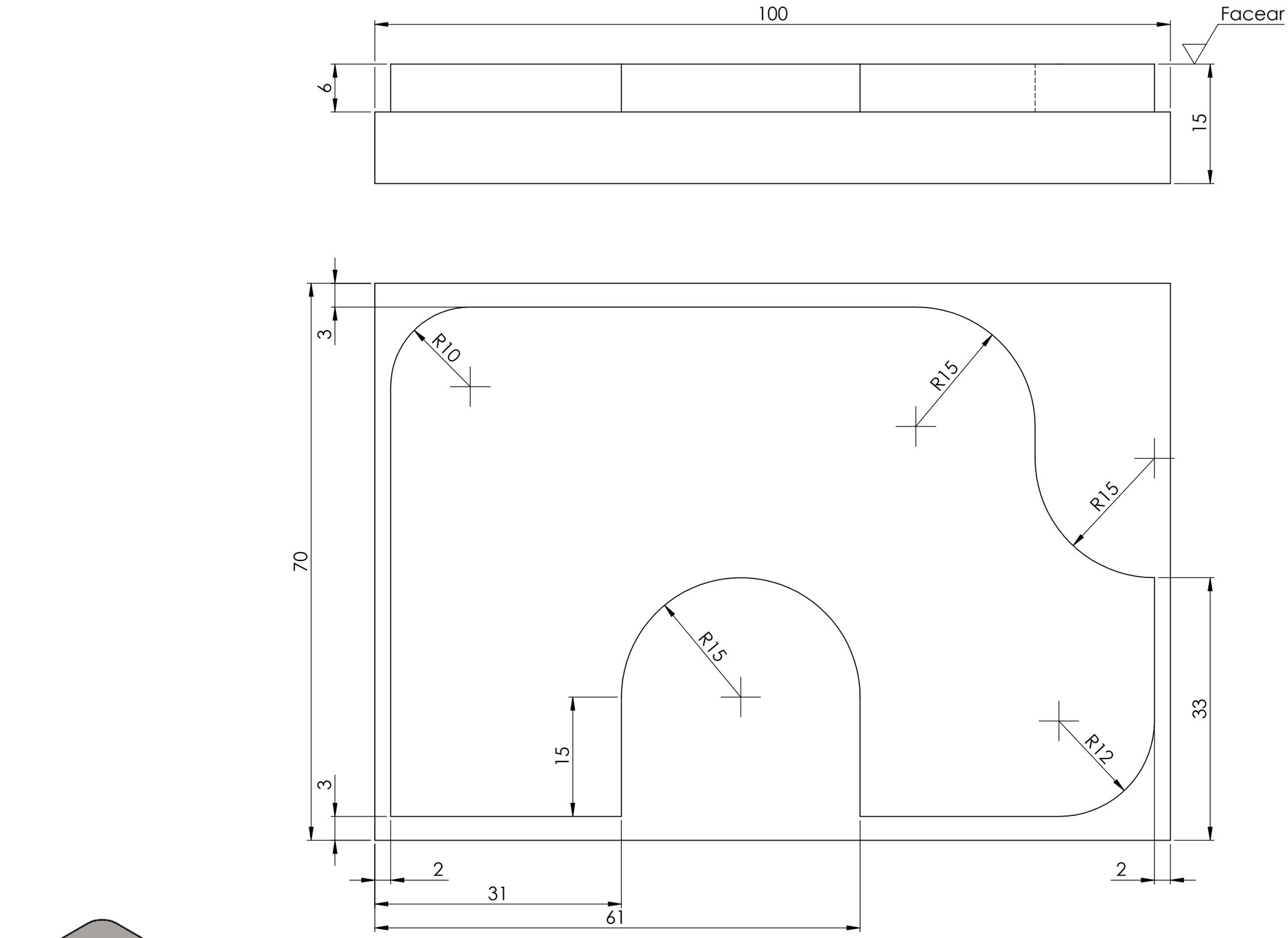
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

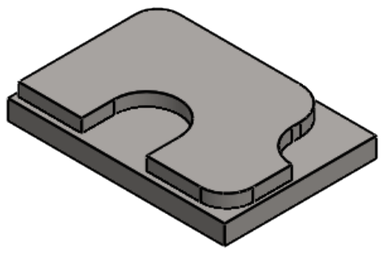
Descrição

PEÇA 3

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022





Fresa de topo reta Ø25 mm	200	0,15	2
Fresa de facear Ø50 mm	300	0,20	5
Ferramenta	**vc (m/min)**	**fz (mm/rot)**	**z**

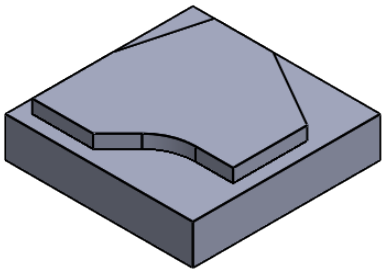
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus Passo Fundo

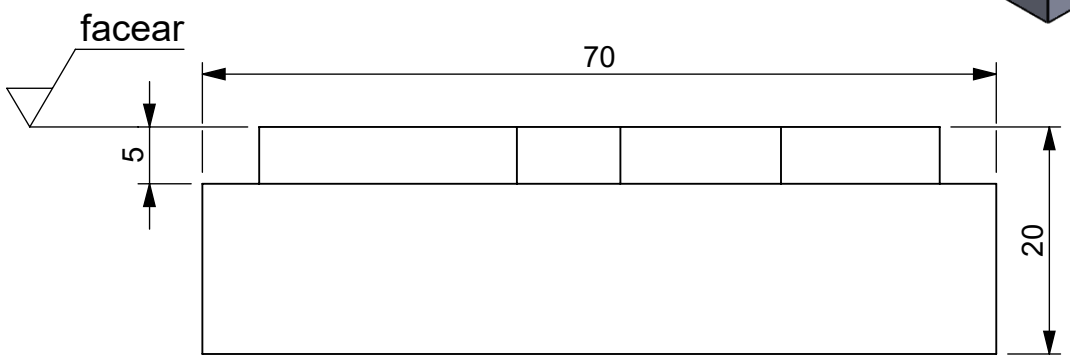
Descrição: **PEÇA 4**

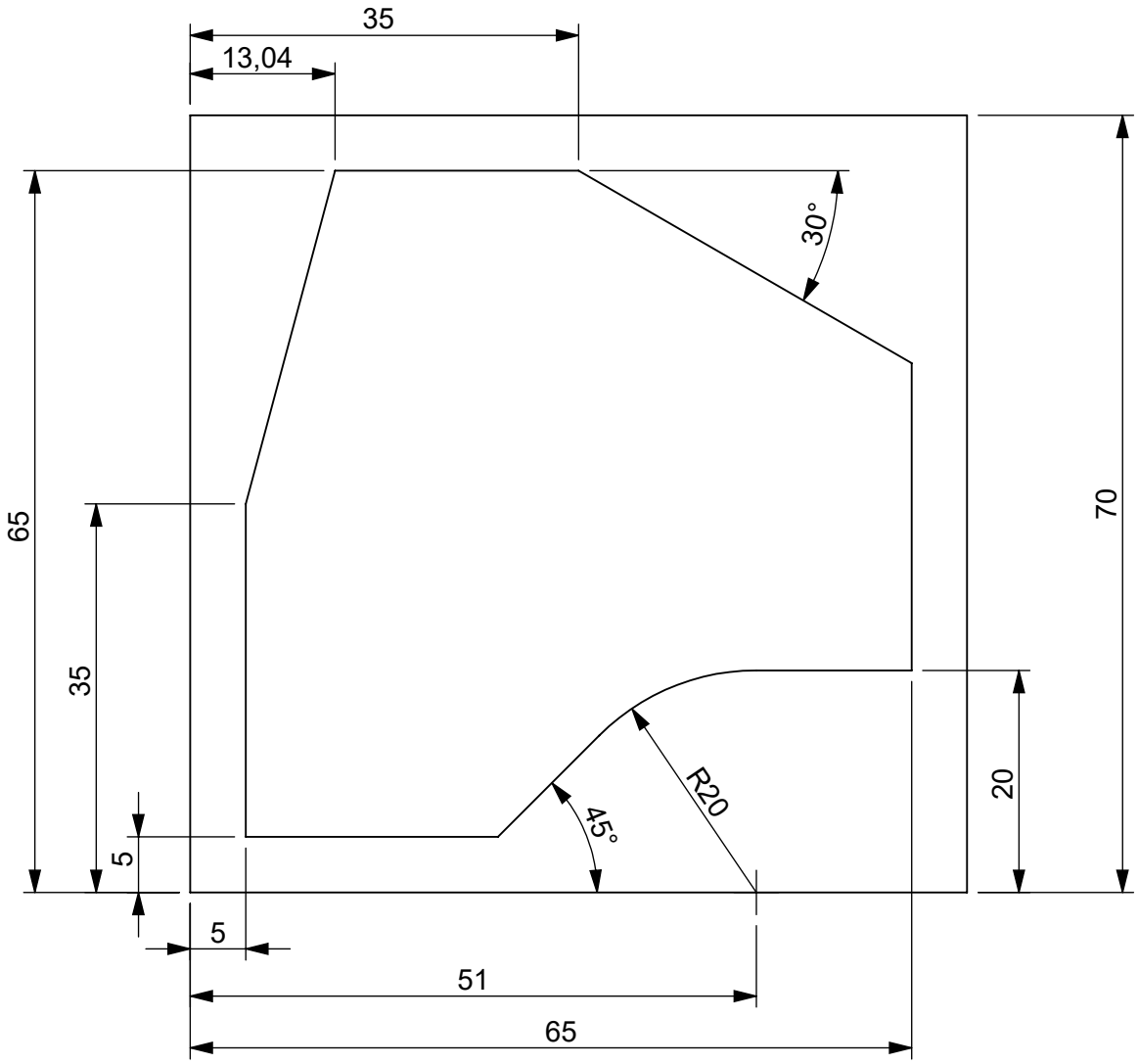
Desenhista	Aprovação	Data do projeto
Fabio Telles	Fabio Telles	

Material	Peso	Escala
AISI 1020	0.72	2:1

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	16	150	0,15	4







INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

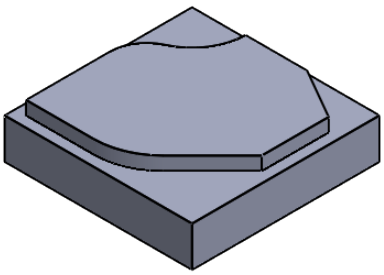
Descrição

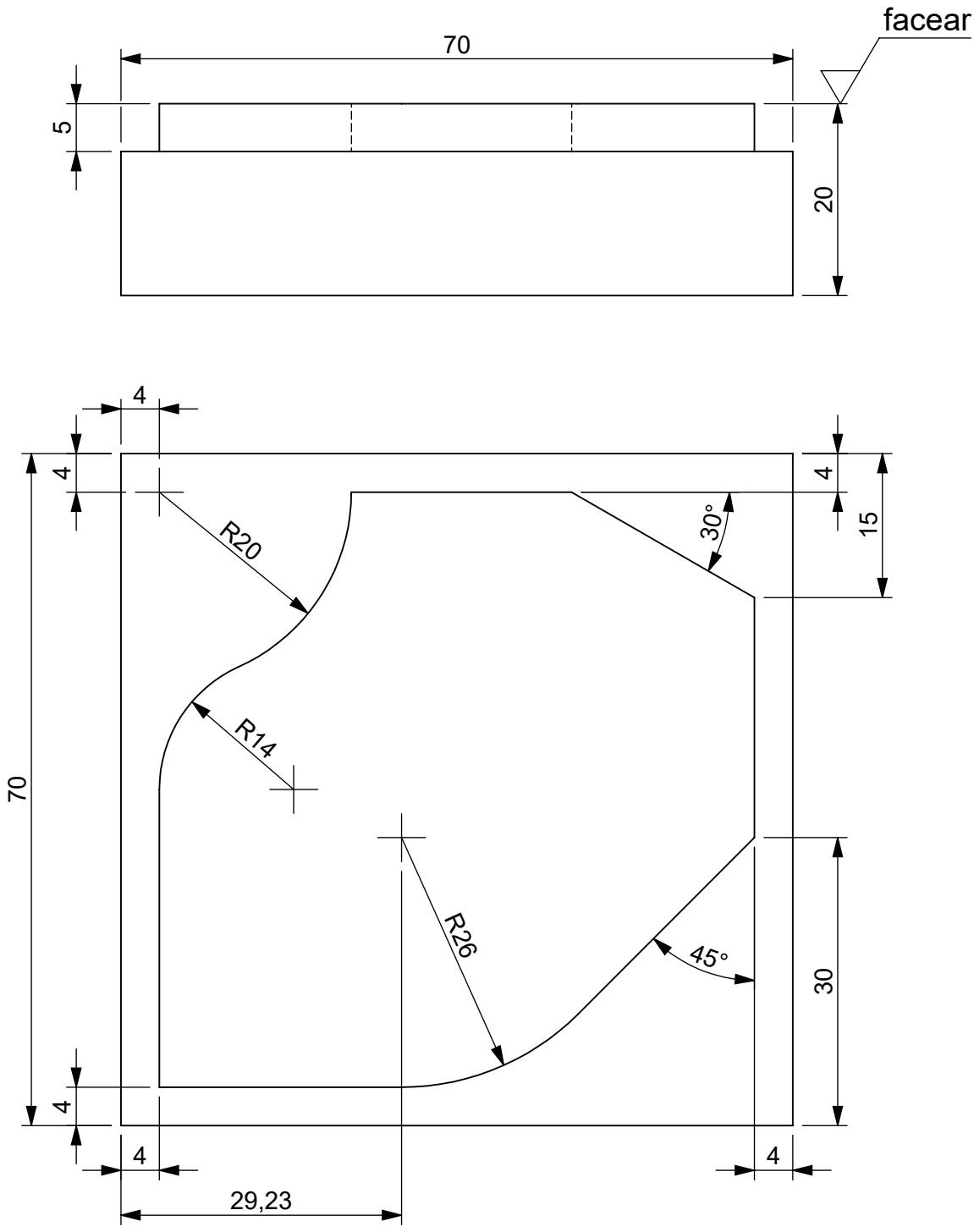
PEÇA 5

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	20	150	0,15	2





INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

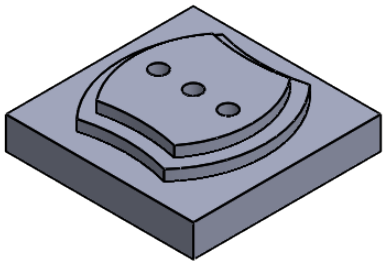
Descrição

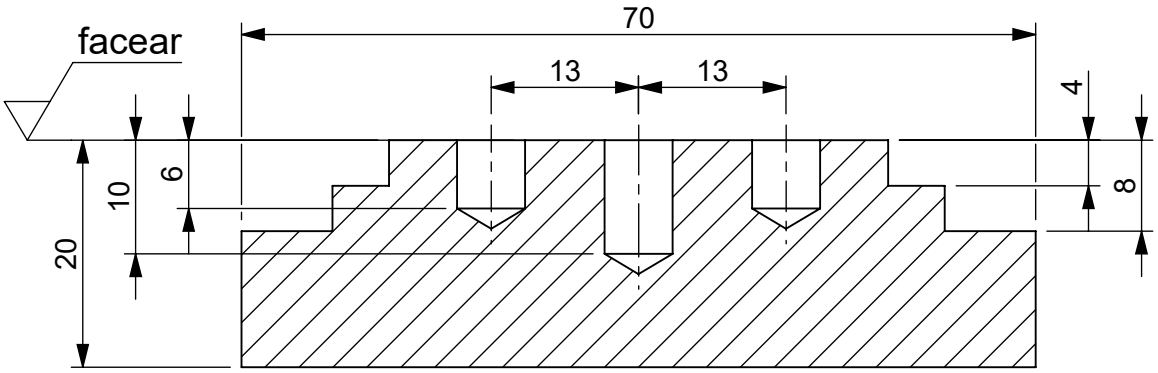
PEÇA 6

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

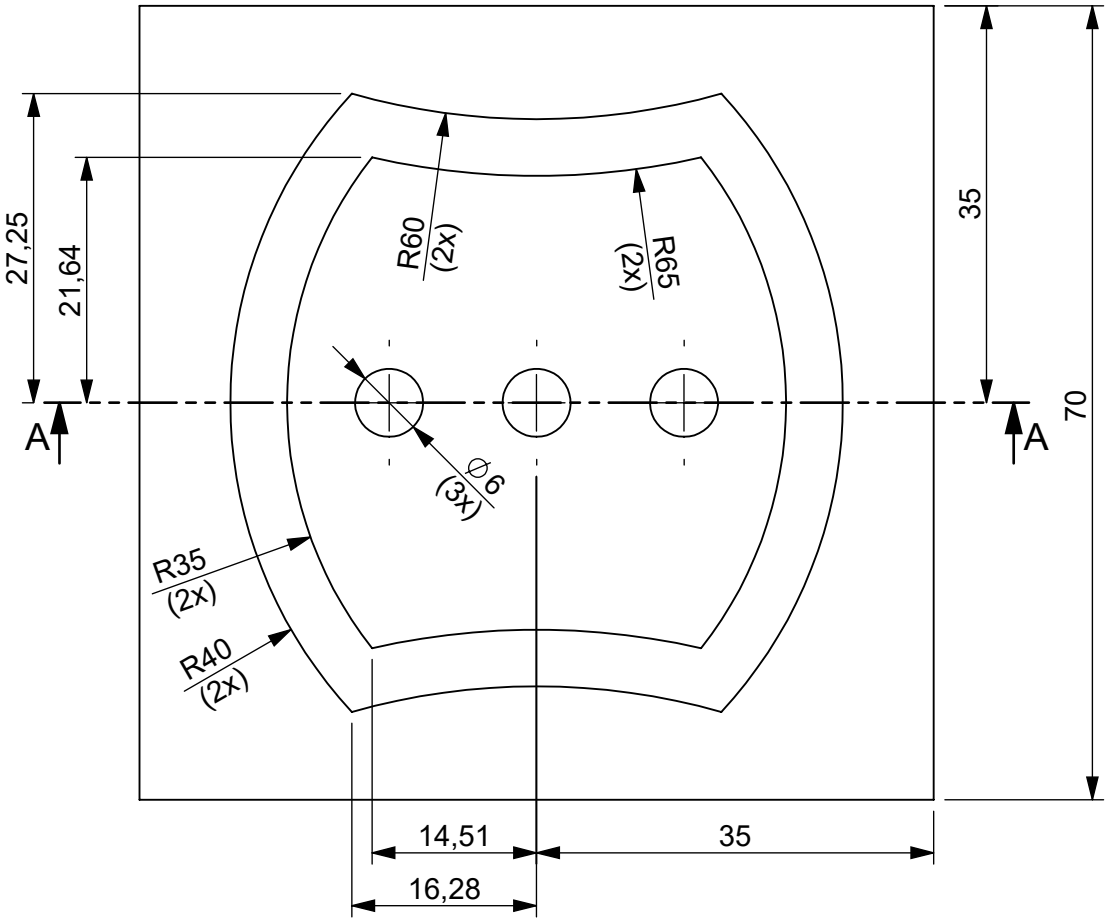
Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	20	150	0,15	2
Fresa topo	16	150	0,15	4
Broca	6	25	0,10	1





SEÇÃO A-A



PEÇA SIMÉTRICA

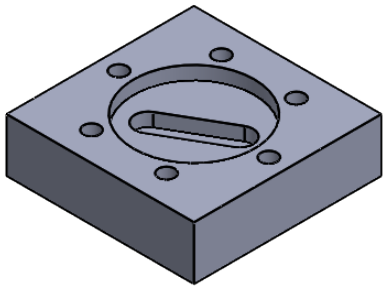
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

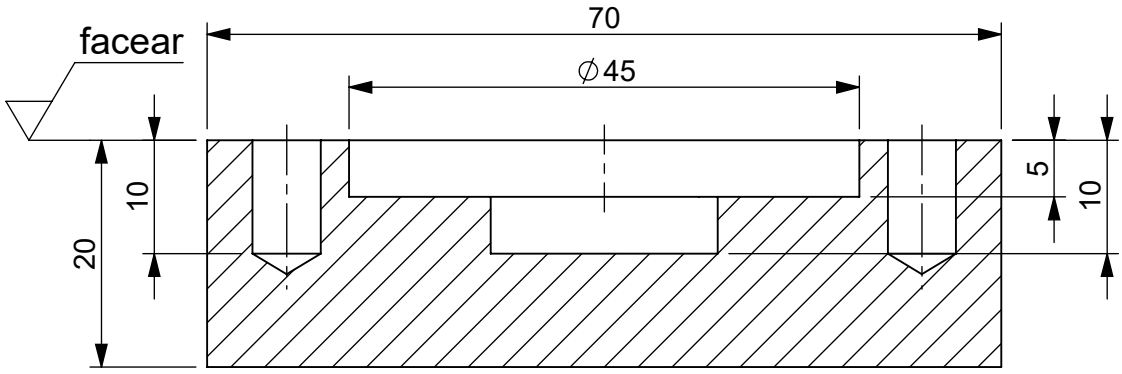
Descrição: **PEÇA 7**

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

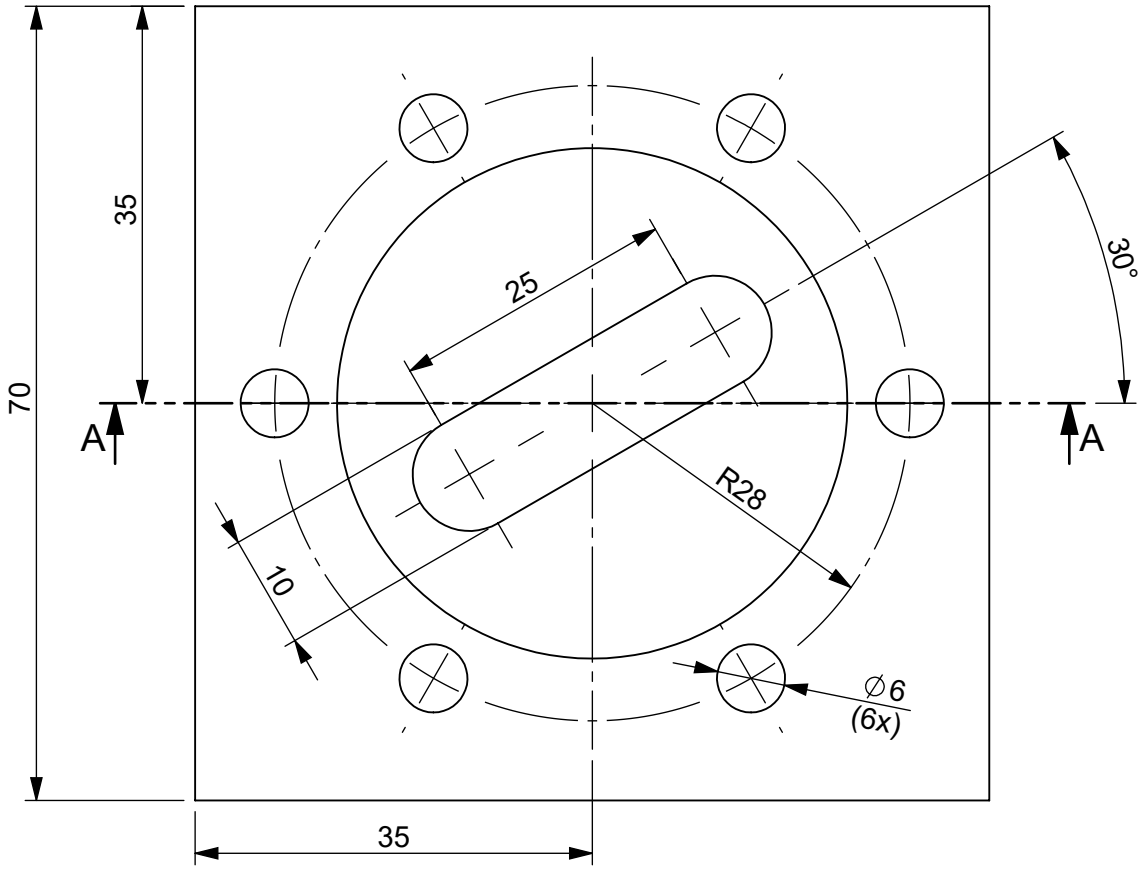
Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	20	150	0,15	4
Fresa topo	10	120	0,10	2
Broca	6	25	0,15	1





SEÇÃO A-A



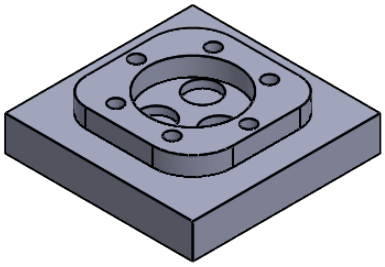
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

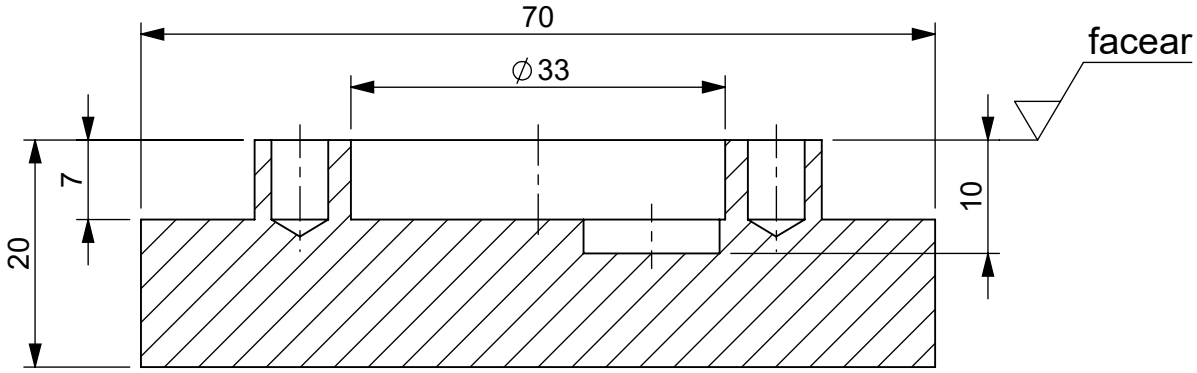
Descrição: **PEÇA 8**

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

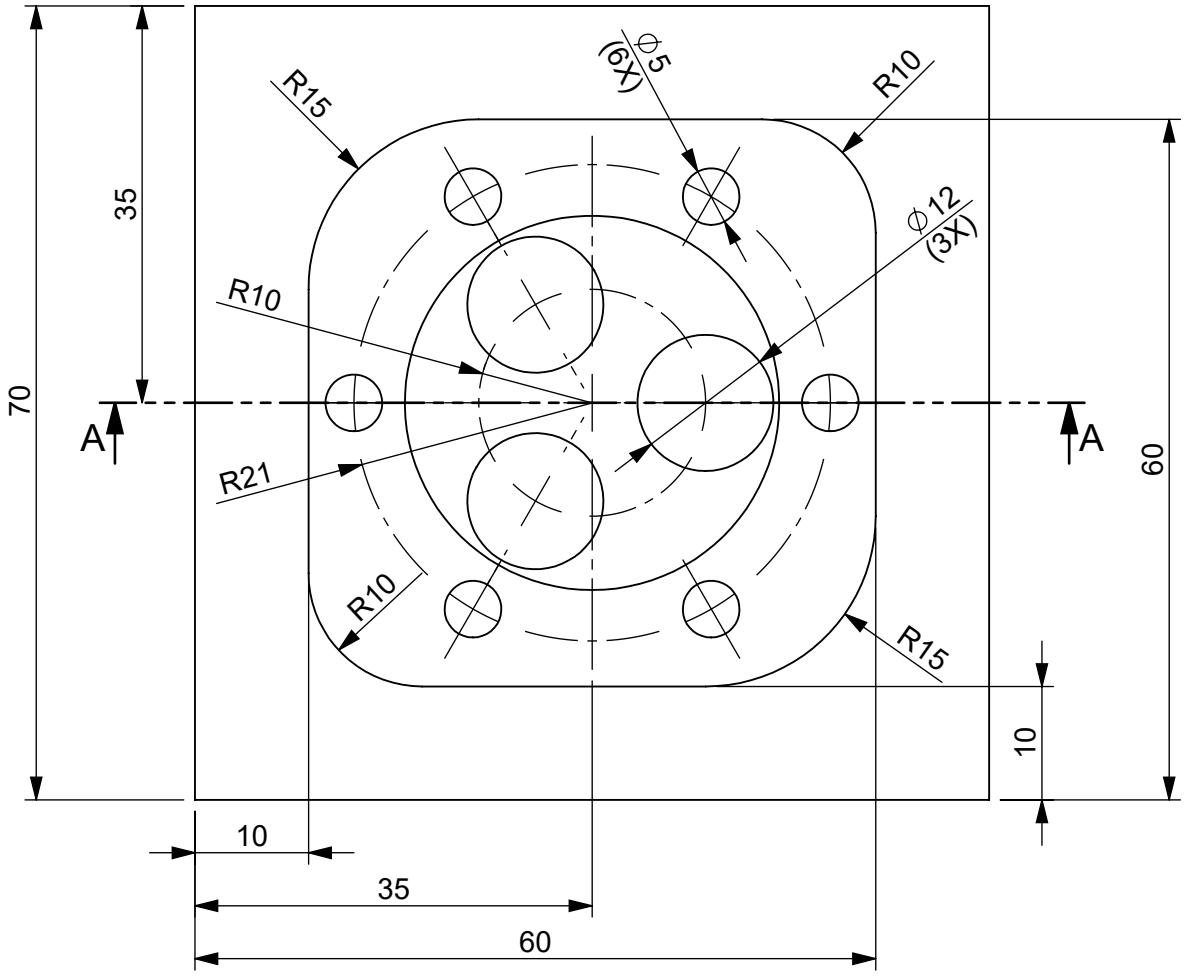
Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	16	150	0,15	4
Fresa topo	12	150	0,12	2
Broca	5	25	0,15	1





SEÇÃO A-A



INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

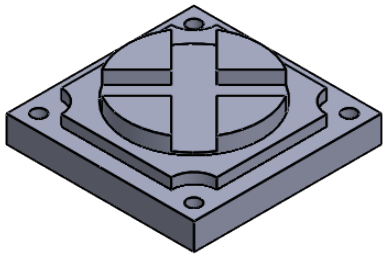
Descrição

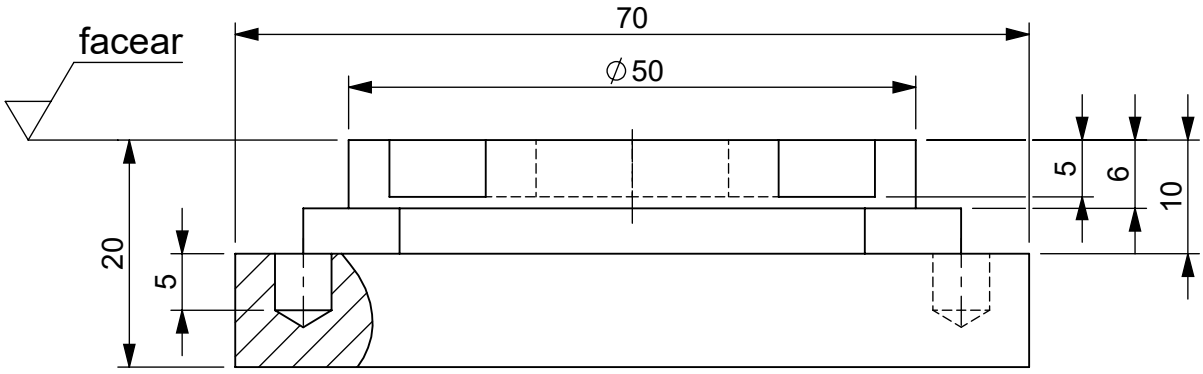
PEÇA 9

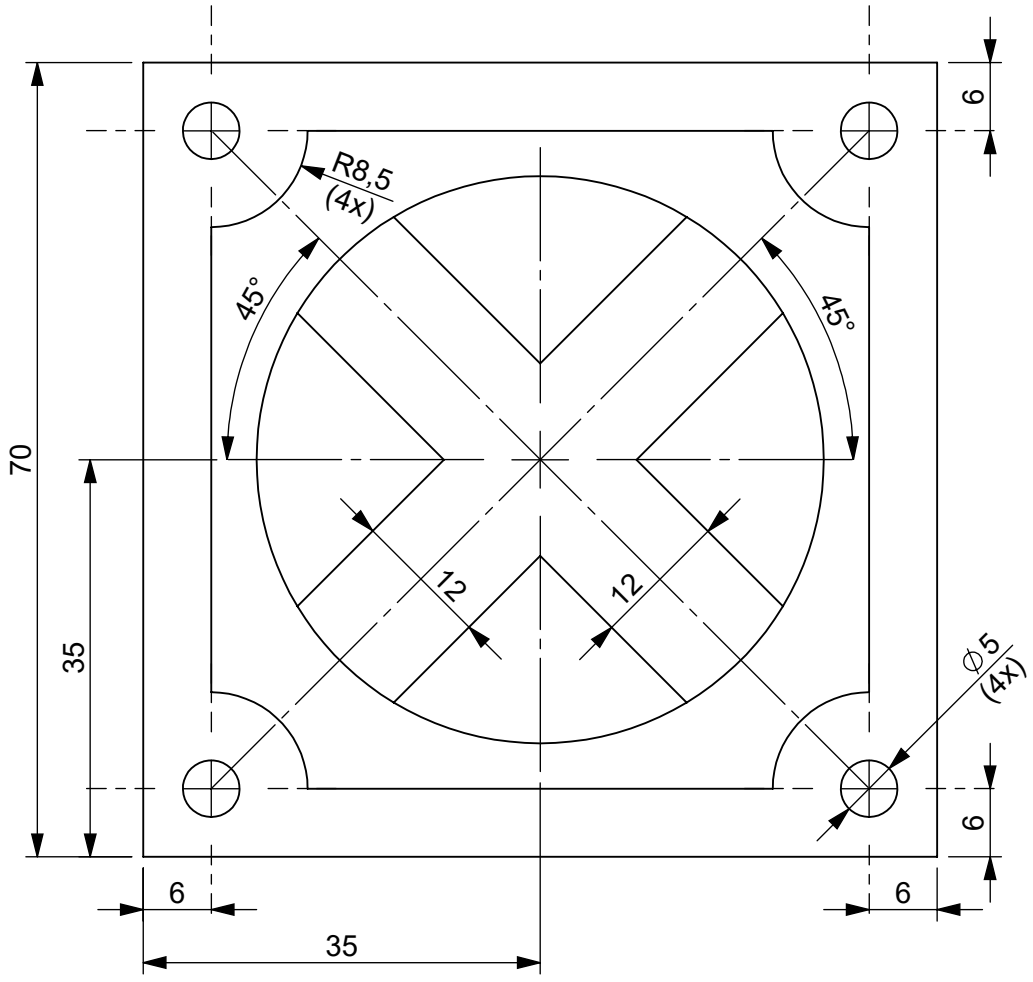
Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	16	150	0,15	4
Fresa topo	12	150	0,12	2
Broca	5	25	0,10	1







INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

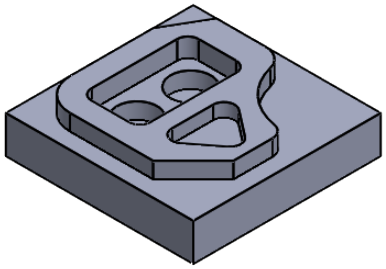
Descrição

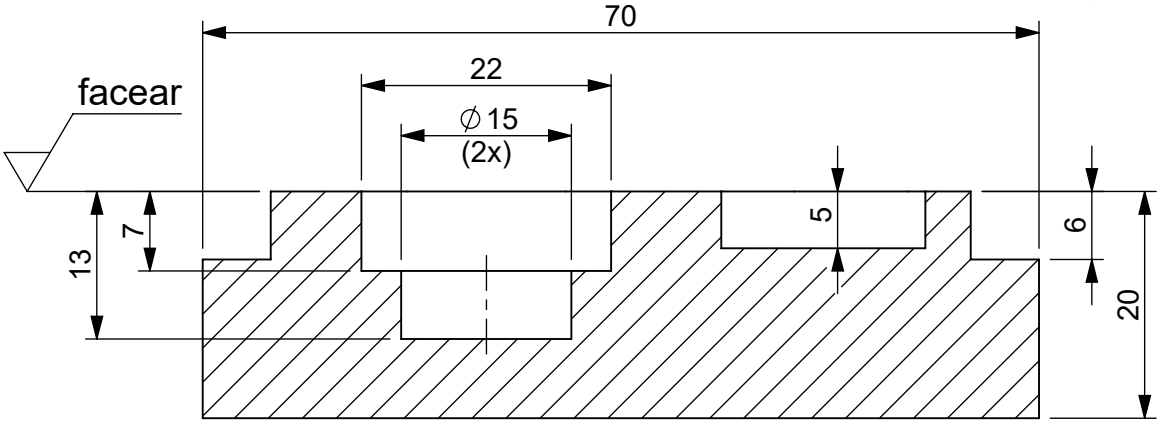
PEÇA 10

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

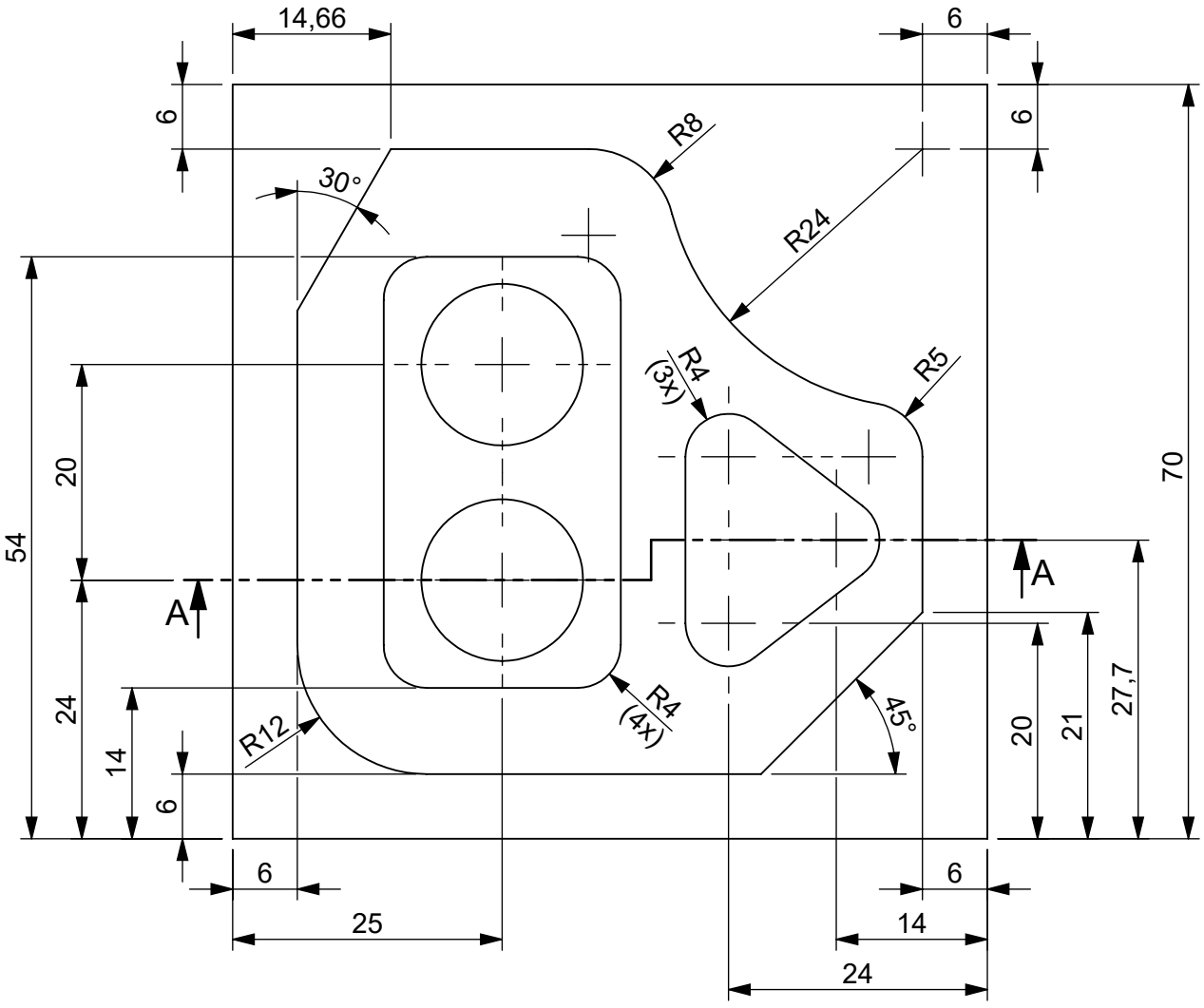
Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022

Descrição	Ø	vc (m/min)	fz (mm/rot)	z
Fresa facear	50	300	0,20	5
Fresa topo	20	150	0,15	2
Fresa topo	16	150	0,15	4
Fresa topo	8	100	0,10	2





SEÇÃO A-A



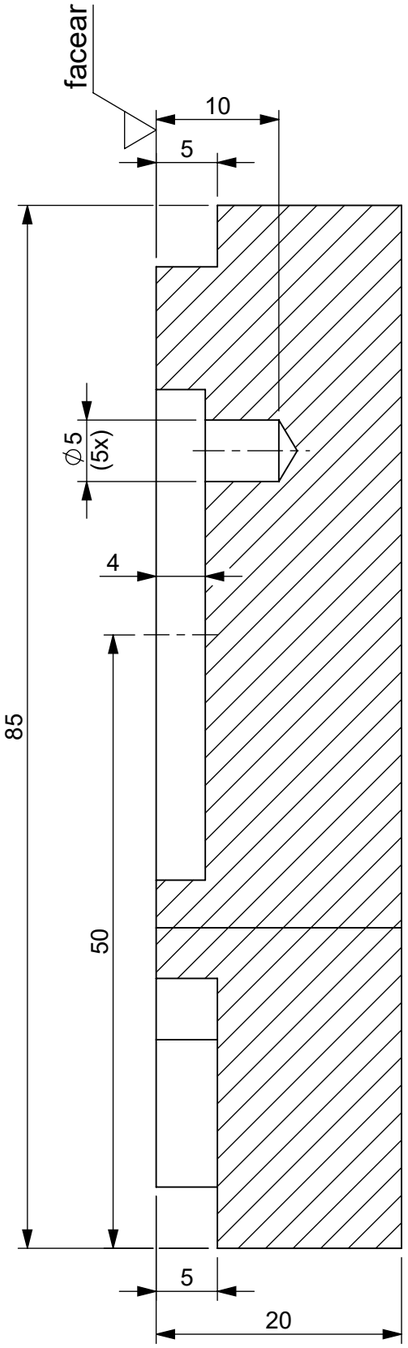
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus
Passo Fundo

Descrição

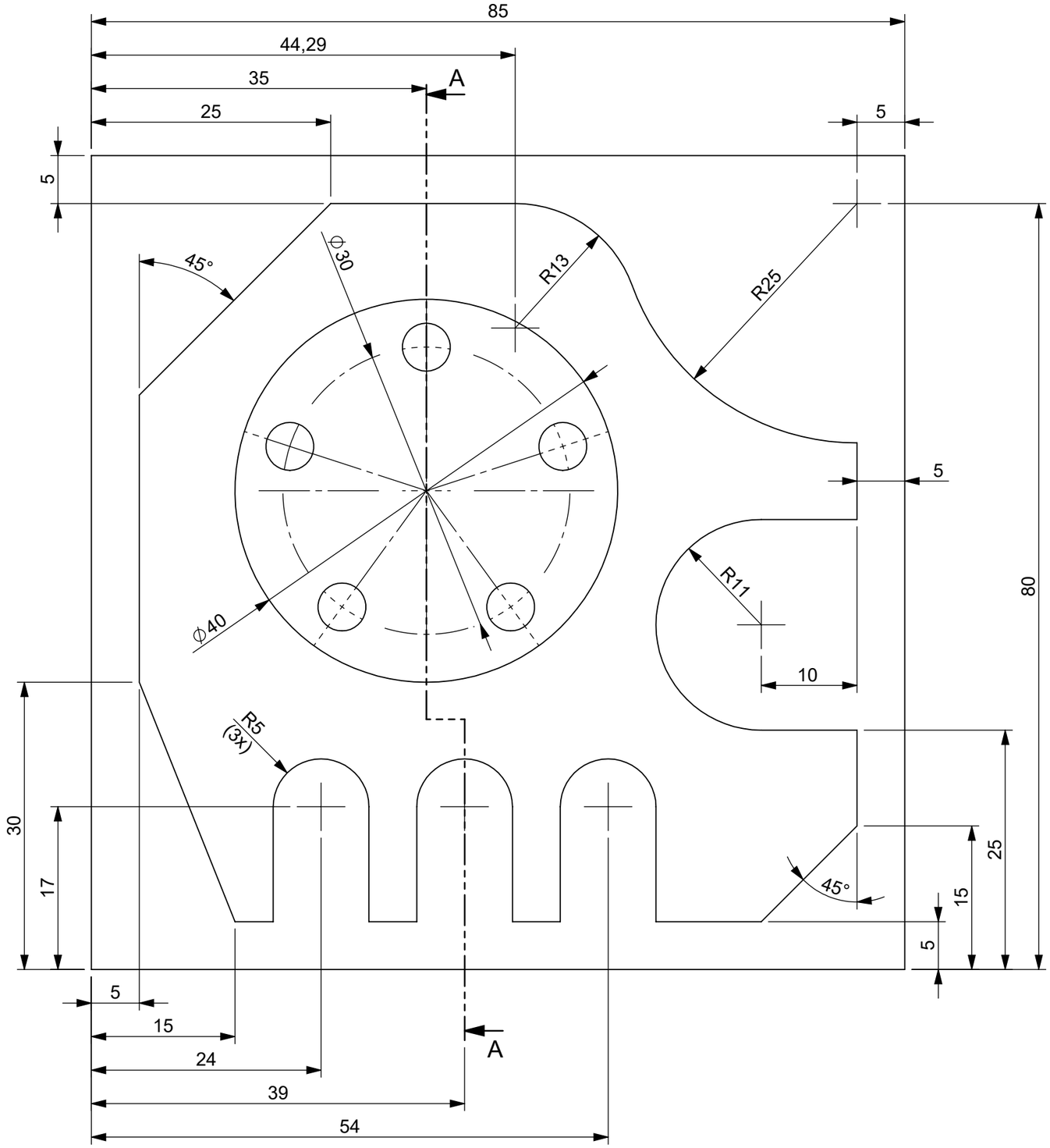
PEÇA 11

Professor	Disciplina	Escala
Fabio Telles	Fabricação Assistida por Computador II	1.5:1

Material	Peso (kg)	Data do projeto
		11/08/2022



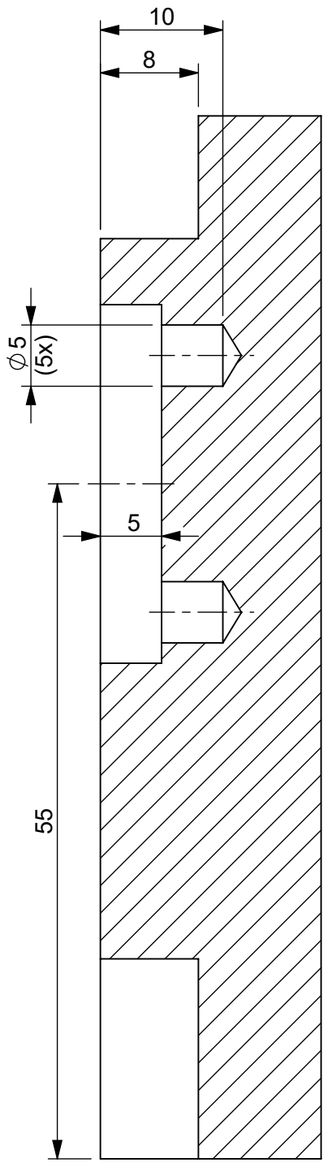
SEÇÃO A-A



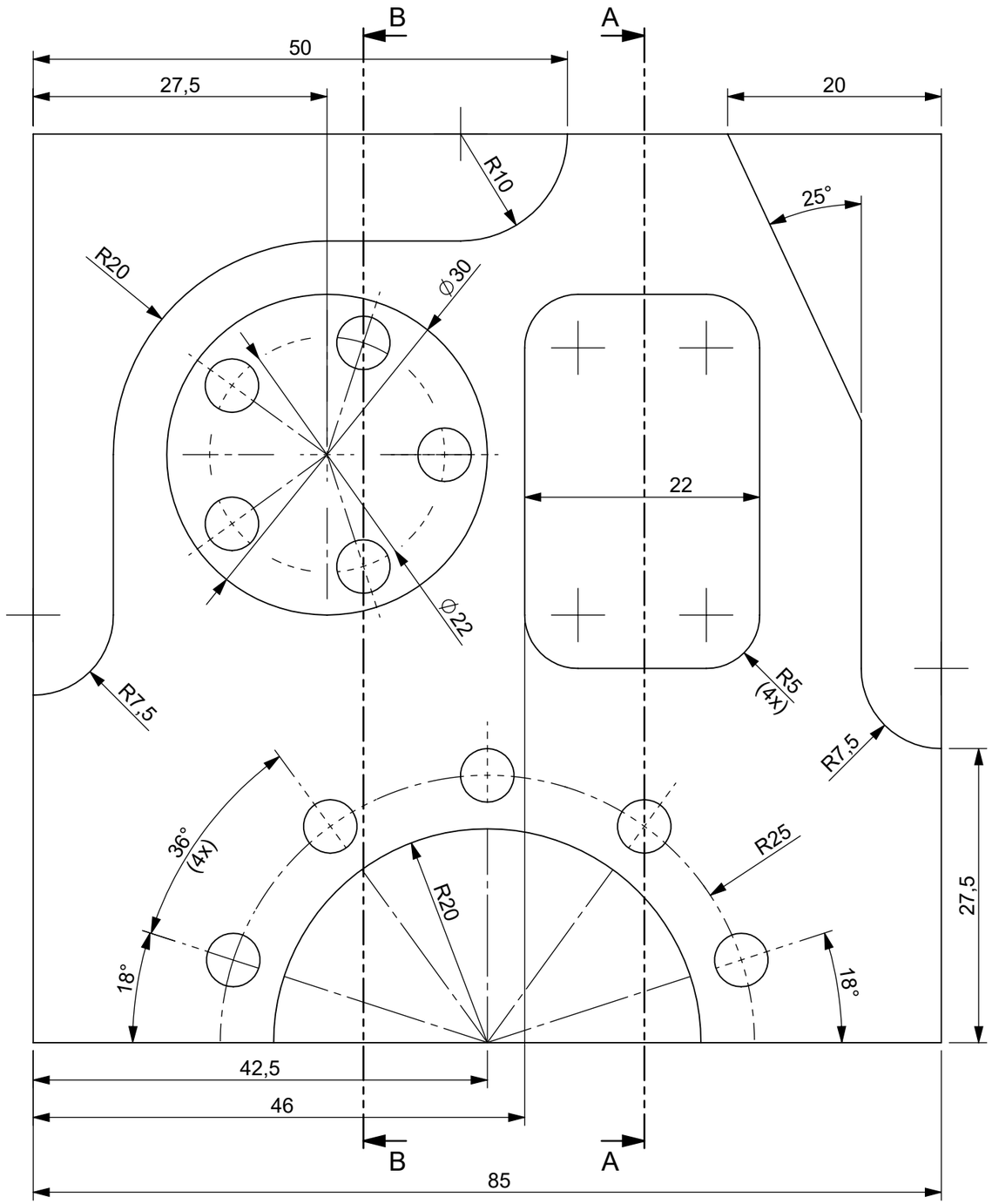
Broca Ø5 mm	25	0,10	1
Fresa de topo reta Ø10 mm	120	0,10	2
Fresa de topo reta Ø16 mm	150	0,15	4
Fresa de topo reta Ø20 mm	150	0,15	2
Fresa de facear Ø50 mm	300	0,20	5
Ferramenta	**vc (m/min)**	**fz (mm/z)**	**z**

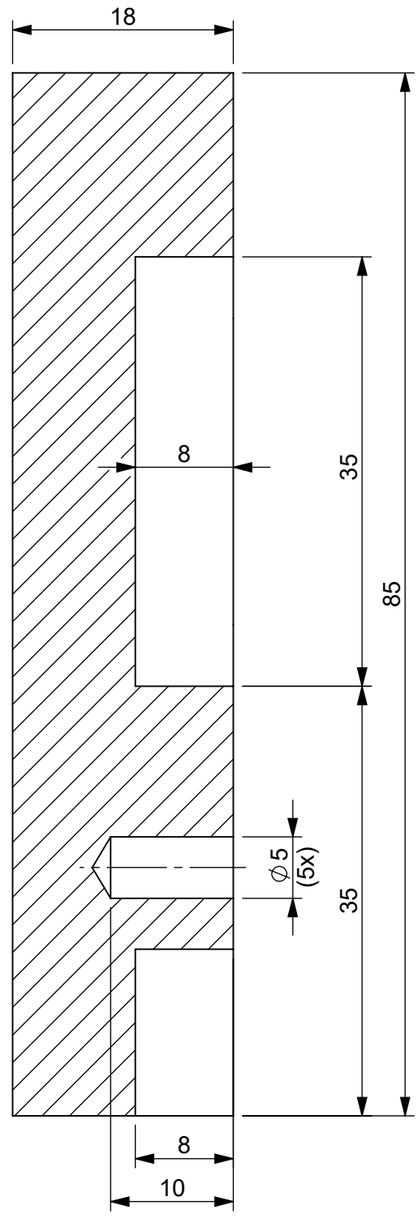
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus Passo Fundo

Descrição		
PEÇA 12		
Desenhista	Aprovação	Data do projeto
Material	Peso	Escala
		2:1

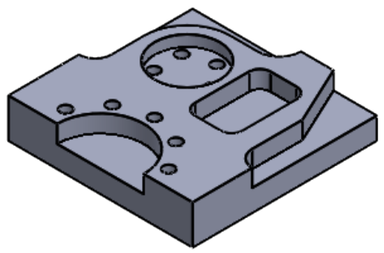


SEÇÃO B-B





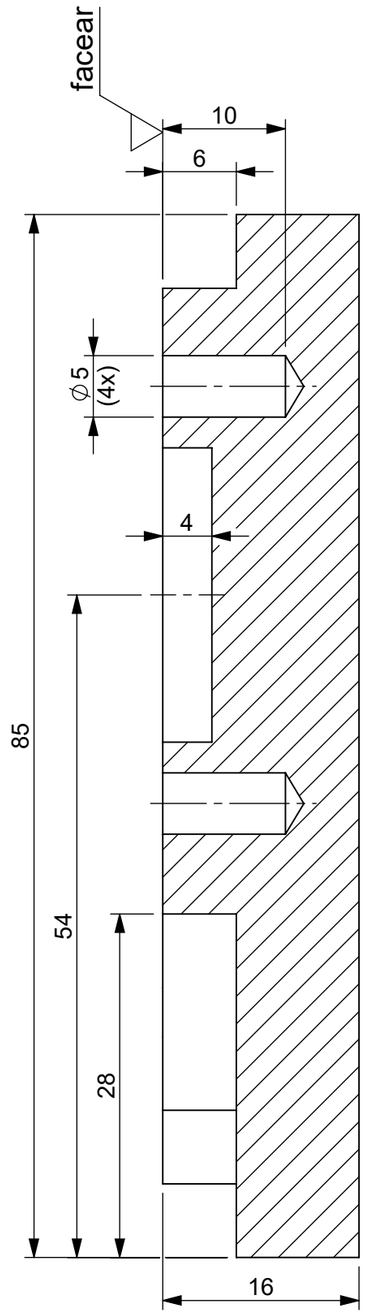
SEÇÃO A-A



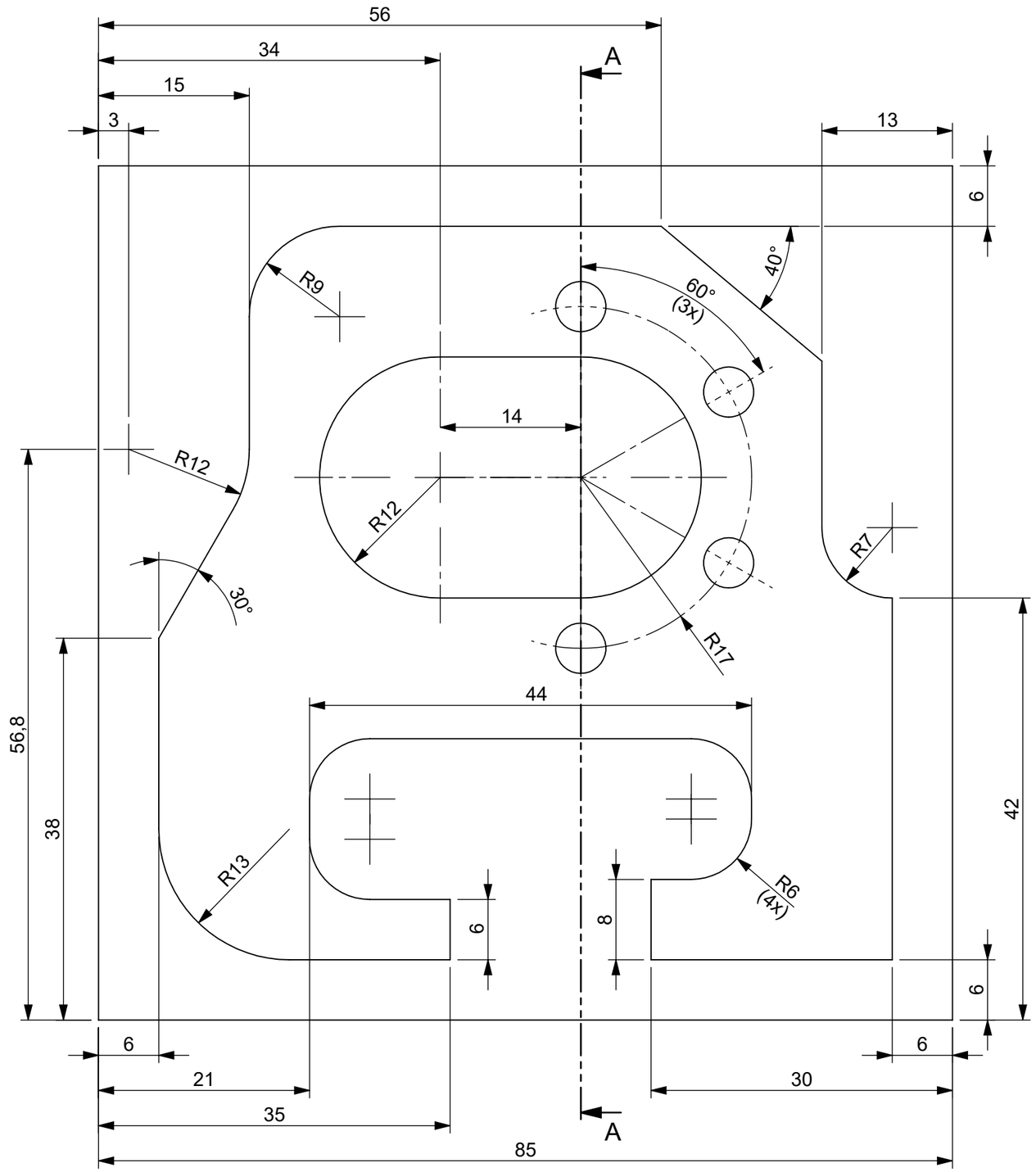
Ferramenta	vc (m/min)	fz (mm/z)	z
Broca Ø5 mm	25	0,10	1
Fresa de topo reta Ø10 mm	120	0,10	2
Fresa de topo reta Ø12 mm	150	0,12	2
Fresa de topo reta Ø16 mm	150	0,15	4
Fresa de facear Ø50 mm	300	0,20	5

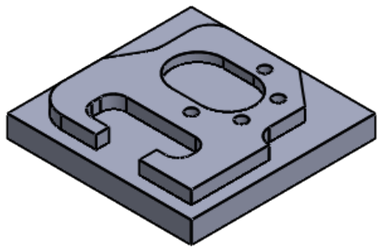
INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus Passo Fundo

Descrição: **PEÇA 13**		
Desenhista	Aprovação	Data do projeto
Material	Peso	Escala: 2:1



SEÇÃO A-A





Broca Ø5 mm	25	0,10	1
Fresa de topo reta Ø10 mm	120	0,10	2
Fresa de topo reta Ø12 mm	150	0,12	2
Fresa de topo reta Ø16 mm	150	0,15	4
Fresa de facear Ø50 mm	300	0,20	5
Ferramenta	**vc (m/min)**	**fz (mm/z)**	**z**

INSTITUTO FEDERAL
Sul-rio-grandense
Câmpus Passo Fundo

Descrição: **PEÇA 14**		
Desenhista	Aprovação	Data do projeto
Material	Peso	Escala: 2:1